

筆型氣壓缸 / 單動 · 推出型

CJP Series

ø4, ø6, ø10, ø15

全長短小的行程迷你型氣壓缸

在機械本體可直接安裝或面板固定，可大幅降低安裝空間。使設備達小形化。



JIS記號

單動 / 推出型



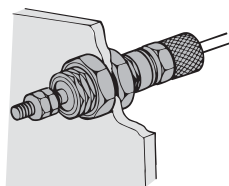
訂製品規格 (ø6~ø15)

(詳細內容請參照Best Pneumatics No.②P.1459、1462)

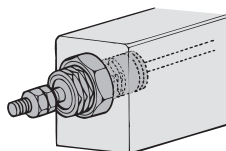
表示記號	規格 / 內容
XC17	桿淬火處理規格
XC22	密封圈類氟素橡膠

安裝支持型式

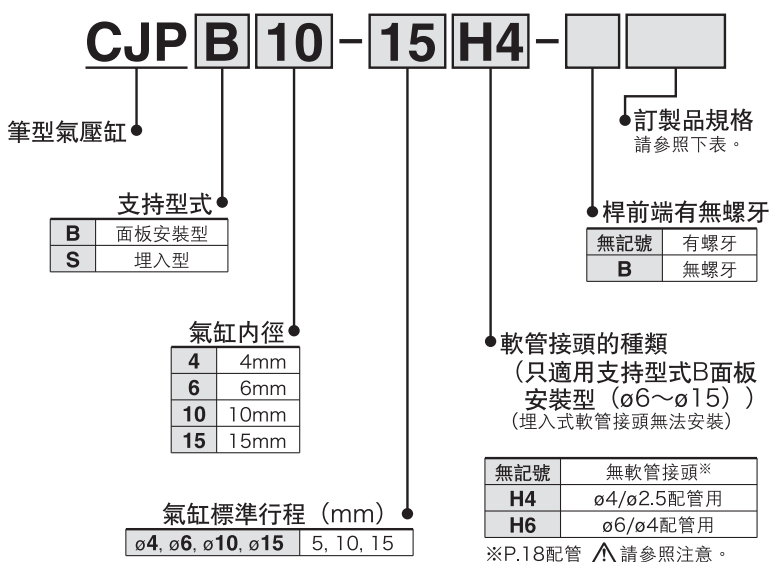
面板安裝型



埋入式



型號表示方法

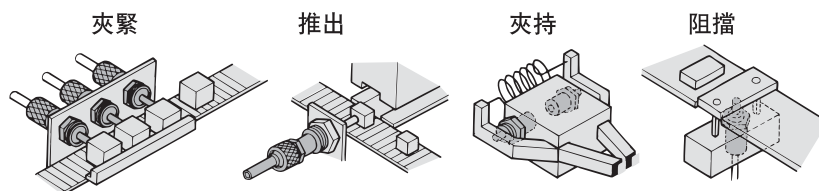


規格

作動型式	單動推出	
最高使用壓力	0.7MPa	
最低使用壓力	ø4	0.3MPa
	ø6	0.2MPa
	ø10, ø15	0.15MPa
保証耐壓力	1MPa	
周圍及使用流體溫度	-10~70°C (不結冰)	
給油	不需要(無給油)	
使用活塞速度	50~500mm/s	
緩衝	無	
行程長度容許差	+1.0 0	
桿前端形狀	有螺牙、無螺牙	
支持型式	面板安裝型	埋入式
附屬品 (標準裝備)	標準裝備	安裝用螺帽 (2) 桿前端螺帽 (2) *
	選配	軟管接頭 (ø4除外)
		安裝用螺帽 (1) 墊圈 (1) 桿前端螺帽 (2) *

※桿前端有螺牙の場合

用途例



標準行程表

氣缸內徑 (mm)	行程 (mm)
4	5, 10, 15
6	5, 10, 15
10	5, 10, 15
15	5, 10, 15

質量表

(g)

型式	行程 (mm)		
	5	10	15
CJP□4	10	13	15
CJP□6	10.6	13.1	15.6
CJP□10	28	33	38
CJP□15	72	82	92

※不含面板安裝用軟管接頭 (4g)。

理論出力表

(N)

氣缸內徑 (mm)	作動方向	使用壓力 (MPa)		
		0.3	0.5	0.7
4	OUT	0.97	3.48	6.00
	IN	1.0		
6	OUT	4.56	10.2	15.9
	IN	1.42		
10	OUT	17.6	33.3	49.0
	IN	2.45		
15	OUT	42.2	77.5	113
	IN	4.41		

彈簧反作用力

(N)

氣缸內徑 (mm)	行程 (mm)	開始復歸	復歸完了
4	5, 10, 15	2.80	1.00
6	5, 10, 15	3.92	1.42
10	5, 10, 15	5.98	2.45
15	5, 10, 15	10.80	4.41

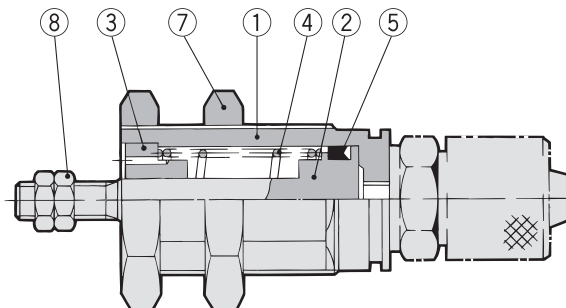
※各行程均為相同彈簧力。

面板安裝型專用軟管接頭 (附固定節流)

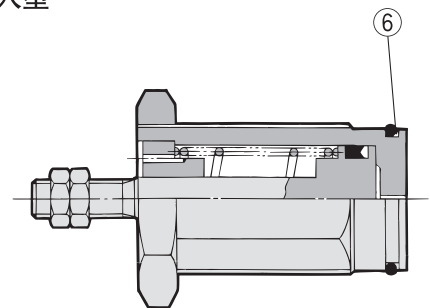
適用風管	零件型號
ø4/ø2.5風管用	CJ-5H-4
ø6/ø4風管用	CJ-5H-6

構造圖 (無法拆解)

面板安裝型



埋入型



構成零件

編號	名稱	材質	備考
1	外殼	黃銅	無電解鍍鎳
2	活塞	不鏽鋼	
3	軸環	燒結含油合金	ø4 黃銅+無電解鍍鎳
			ø6, ø10 青銅
4	復歸彈簧	鋼線	鉻酸鋅
5	活塞密封圈	NBR	
6	墊圈	NBR	特殊品 (O形環) 只限埋入型
7	安裝用螺帽	黃銅	無電解鍍鎳
8	桿前端螺帽	鋼	鍍鎳

專用螺帽／零件型號

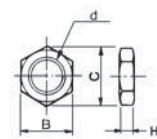
零件名	氣缸內徑 (mm)	4	6	10	15
安裝用螺帽		SNPS-004	SNPS-006	SNPS-010	SNPS-015
桿前端螺帽		NTJ-004	NTP-006	NTP-010	NTP-015

更換零件／墊圈

氣缸內徑 (mm)	訂購型號	內容
4	CJPS4-G	上記型號 ^⑥
6	CJPS6-G	
10	CJPS10-G	
15	CJPS15-G	

※埋入型專用。
 ※墊圈 (10個/套) · 不附潤滑脂，請另行購買。
 潤滑脂型號：GR-S-005 (5g)

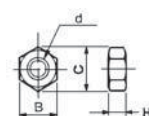
安裝用螺帽



材質：黃銅

型號	適用氣缸內徑 (mm)	d	H	B	C
SNPS-004	4	M8×1.0	3	10	11.5
SNPS-006	6	M10×1.0	3	12	13.9
SNPS-010	10	M15×1.5	4	19	22
SNPS-015	15	M22×1.5	5	27	31

桿前端螺帽



材質：鋼

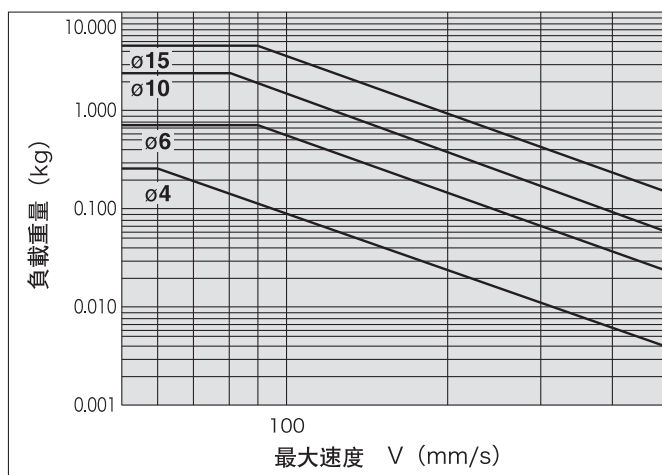
型號	適用氣缸內徑 (mm)	d	H	B	C
NTJ-004	4	M2×0.4	1.6	4	4.6
NTP-006	6	M3×0.5	1.8	5.5	6.4
NTP-010	10	M4×0.7	2.4	7	8.1
NTP-015	15	M5×0.8	3.2	8	9.2

容許運動能量

⚠ 注意

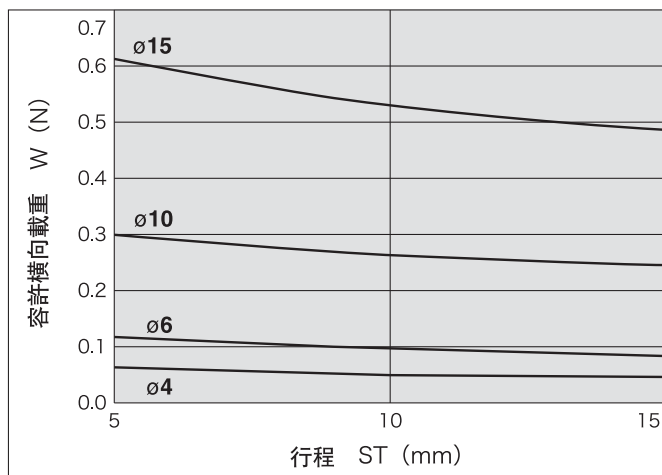
慣性負載驅動の場合，請用容許值以下的運動能量運轉氣缸，圖的粗實線所包圍的範圍，所表示的是可以使用負載重量與最大驅動速度的關係。

氣缸內徑(mm)	4	6	10	15
使用活塞速度(m/s)	0.05~0.5			
容許運動能量(J)	0.5×10^{-3}	3×10^{-3}	8×10^{-3}	19×10^{-3}



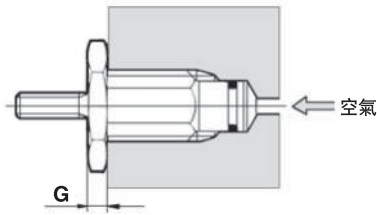
容許橫向載重

請嚴守活塞桿的橫向載重限制範圍（下記圖）。超過限制範圍的使用時，會降低機械的壽命與損傷。

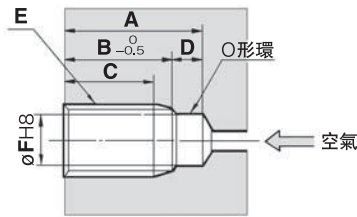


埋入型安裝孔推薦尺寸

埋入型狀態



安裝加工尺寸圖

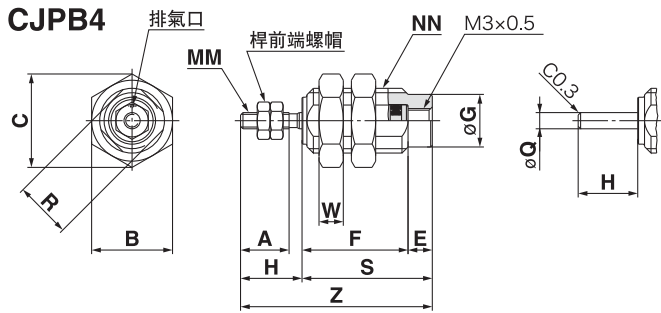


(mm)								
氣缸內徑	行程	A	B	C	D	E	F	G
4	5	12	8.5	6	3.5	M8×1.0	6.5	3
	10	20	16.5	14				
	15	28	24.5	22				
6	5	16	12.5	10	3.5	M10×1.0	8.5	3
	10	23	19.5	17				
	15	30	26.5	24				
10	5	17	13.5	10.5	3.5	M15×1.5	12	4
	10	23.5	20	17				
	15	30.5	27	24				
15	5	19	14.5	11.5	4.5	M22×1.5	19	5
	10	25	20.5	17.5				
	15	31.5	27	24				

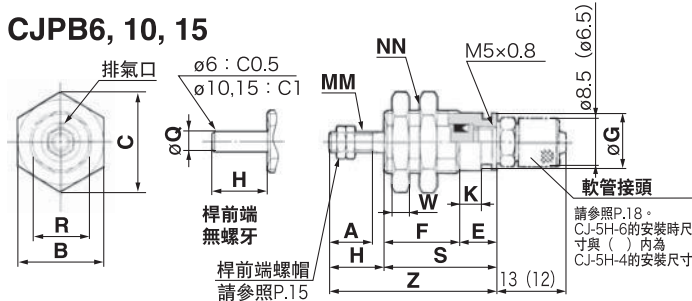
註) E與øF為同心加工。

外型尺寸圖／面板安裝型

CJPB4



CJPB6, 10, 15

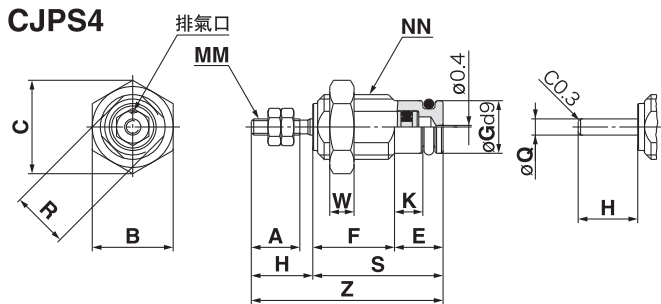


(mm)											
氣缸內徑	A	B	C	E	F			G	H	K	MM
					5 st	10 st	15 st				
4	6	10	11.5	3	13	21	29	6.5	7.5	—	M2×0.4
6	7	12	13.9	6	12.5	19.5	26.5	8.5	9	3.5	M3×0.5
10	10	19	22	6	14.5	21	28	12	12	3.5	M4×0.7
15	12	27	31	7	16.5	22.5	29	19	14	4.2	M5×0.8

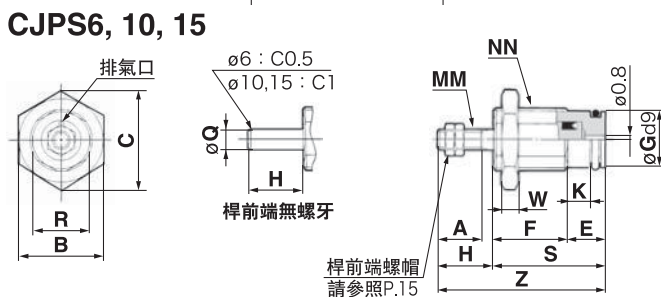
氣缸內徑	NN	R	S			W	Z			Q
			5 st	10 st	15 st		5 st	10 st	15 st	
4	M8×1.0	7	16	24	32	3	23.5	31.5	39.5	2
6	M10×1.0	9	18.5	25.5	32.5	3	27.5	34.5	41.5	3
10	M15×1.5	13	20.5	27	34	4	32.5	39	46	5
15	M22×1.5	20	23.5	29.5	36	5	37.5	43.5	50	6

外型尺寸圖／埋入型

CJPS4



CJPS6, 10, 15



(mm)											
氣缸內徑	A	B	C	E	F			G	H	K	MM
					5 st	10 st	15 st				
4	6	10	11.5	6	10	18	26	6.5	7.5	3.5	M2×0.4
6	7	12	13.9	6	12.5	19.5	26.5	8.5	9	3.5	M3×0.5
10	10	19	22	6	14.5	21	28	12	12	3.5	M4×0.7
15	12	27	31	7	16.5	22.5	29	19	14	4.2	M5×0.8

氣缸內徑	NN	R	S			W	Z			Q
			5 st	10 st	15 st		5 st	10 st	15 st	
4	M8×1.0	7	16	24	32	3	23.5	31.5	39.5	2
6	M10×1.0	9	18.5	25.5	32.5	3	27.5	34.5	41.5	3
10	M15×1.5	13	20.5	27	34	4	32.5	39	46	5
15	M22×1.5	20	23.5	29.5	36	5	37.5	43.5	50	6



CJP Series

產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。規格外的場合，請與本公司確認。

配管

⚠️ 注意

本氣壓缸配管時，推薦使用下記的接頭，依配管條件，即使使用專用接頭，活塞速度超過500mm/sec以上的情形有可能發生，在此條件下，請使用調速閥調整速度。

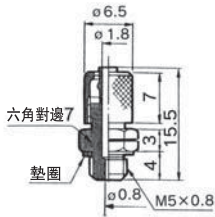
氣缸內徑	適用配管外徑	接頭種類	連接螺牙	型式
ø4	ø2	快速接頭	M3×0.5	KJ□02-M3
		小型金屬接頭		M-3AU-2
快速接頭		M5×0.8	KJ□02-M5	
小型金屬接頭			M-5AU-2	
ø6 ø10 ø15	ø4/2.5	專用軟管接頭 (附固定節流)		CJ-5H-4
	ø6/4			CJ-5H-6

※氣缸內徑ø15，利用上記快速接頭、小型金屬接頭的場合，復歸側氣壓缸速度有變慢的情形，請注意。

軟管接頭

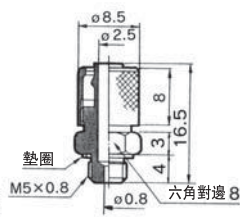
CJ-5H-4

(ø4/ø2.5配管用)



CJ-5H-6

(ø6/ø4配管用)



本氣壓缸除了上記接頭，軟管接頭以外也可使用下記的接頭。

下記接頭使用時，一定要安裝調速閥，調整速度在500mm/s以下。

氣缸內徑	適用配管外徑	接頭種類	連接螺牙	型式
ø4	3.2	快速接頭	M3×0.5	KJ□23-M3
	4			KJ□04-M3
ø6 ø10 ø15	3.2		M5×0.8	KJ□23-M5
	4			KJ□04-M5
	6		KJ□06-M5	

推薦調速閥

適用配管外徑(mm)	連接螺牙	L型 進氣節流	一般型 進氣節流	直線型 進氣節流
ø2	M3	AS1211F-M3-02	—	AS1001F-02
	M5	AS1211F-M5-02	—	
ø3.2	M3	AS1211F-M3-23	AS1311F-M3-23	AS1001F-23
	M5	AS1211F-M5-23	AS1311F-M5-23	
ø4	M3	AS1211F-M3-04	AS1311F-M3-04	AS1001F-04
	M5	AS1211F-M5-04	AS1311F-M5-04	
ø6	M5	AS1211F-M5-06	AS1311F-M5-06	AS1001F-06

※快速接頭、小型金屬接頭及調速閥（只限適用配管外徑：ø2）的詳細內容，請參照CAT.S50-25(B版以後)。

另外，調速閥（適用配管外徑：ø3.2~ø6）的詳細內容，請參照Best Pneumatics No.⑥。

※有關快速接頭的操作，接頭&配管/共通注意事項，請參照（Best Pneumatics No.⑥）。

安裝

⚠️ 注意

活塞桿縮回時，有負載的用法，請避免。

氣壓缸內藏彈簧的力量，只限活塞桿復歸的力量，若有負載，活塞桿有無法回到端點的可能性。